

生地品質検査報告書

[1110 F 34]

●提出の試料に対する試験結果は下記のとおりです。

項目		試験方法 \ 生地No.		1 15-504	2 15-519	3 15-566	4 15-570	5 15-058	6 15-黒	7 15-578	依頼者記載欄		
				No.55	店	店	店	No.32	店	No.2			
染色堅牢度	耐光(級)	JIS L 0842 第3露光法	変	納入先	会社名	
	洗濯(級)	JIS L 0844 A-2号	変	地区・店名・MD		
			汚	分類コード		
	汗(級)	JIS L 0848 酸性	変	5	5	5	5	5	5	5	5	商品コード	
			汚	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	5	5	納入者コード	
		JIS L 0848 アルカリ性	変	5	5	5	5	5	5	5	5	会社名	(株) 葛西
			汚	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	5	5	TEL : 06-6718-2218	
	摩擦(級)	JIS L 0849 II形	乾	5	4	4	5	2-3	4	5	担当者	葛西	
			湿	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	依頼日	2009年11月13日	
	ドライクリーニング(級)	JIS L 0860 A法	変	品名	KG グログランテープ 15mm巾
汚			品番	(関連品番・その他) 色数 7	
昇華(級)	JIS L 0854	変	5	5	5	5	5	5	5	5	判定	適用規格	
		汚	4-5	4-5	4-5	4	4	3-4	5	5		生地染色堅牢度	合格()色・不合格()色
ホルムアルデヒド	下着用 (μg/g)		(備考) 依頼者指定項目実施 (汗、摩擦、昇華堅牢度のみ実施)		
物性試験	項目	試験方法	生地No.	たて(ウェール)	よこ(コース)	項目	試験方法	生地No.	たて(ウェール)	よこ(コース)			
			
			
			
			
			
			
			
			
添付白布		綿・絹 / 綿・ポリエステル (昇華)											
生地見本													
	担当	確認	2009年11月20日			財団法人 日本繊維製品品質技術センター		西部事業所					
処理					発行	No. 09-OS-22516 (1/1)		検査機関	 ISO 9001 認証取得機関				

(注1) 寸法変化率のプラスは伸び、マイナスは縮みを示す。
 (注2) 洗濯堅牢度の※印は蛍光増白剤の影響による。